

Mod. 1TM

Generatore in Alta Frequenza, ideale per saldature manuali di parti di dimensioni ridotte e adatto a saldature da banco.

HF welding equipment, ideal for manual soldering and heat treatments of small parts.

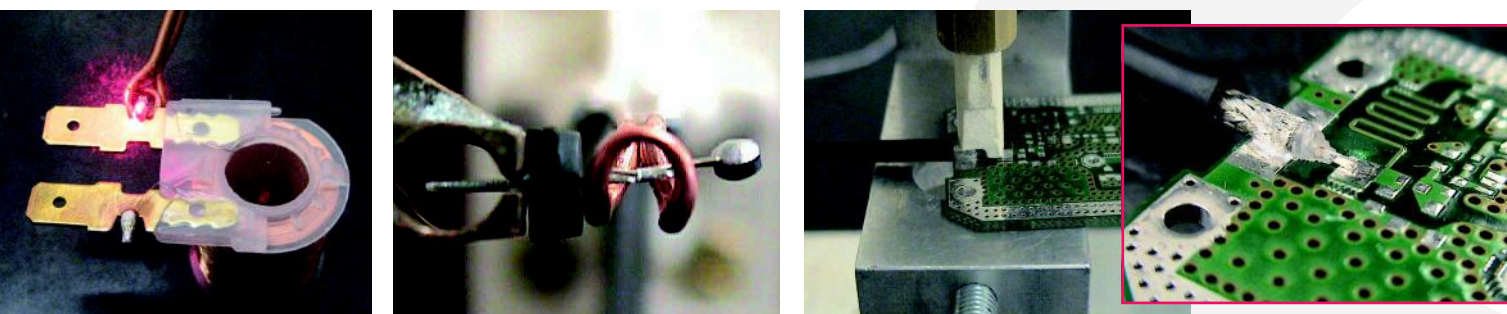


Mod. 1TM

Generatore / Generators: 195x115x405 mm. - 9kg.

1 testa di riscaldamento monoblocco
Potenza massima assorbita: 3kW
Frequenza operativa: 500kHz

*1 heating head monoblock
Max absorbed power: 3kW
Working frequency: 500KHz*



Mod. MINIMAX / Mod. DOUBLE FAST

Generatore in Alta Frequenza, ideale per saldature e trattamenti termici di parti di dimensioni ridotte. Grazie alle teste separate, si presta con facilità ad essere inserito all'interno di un processo automatico.

HF welding equipment, ideal for soldering and heating of small parts. Thanks to its detached heating heads, it is easily inserted into automatic production processes.



Mod. MINIMAX

Generatore / Generator: 135 x 320 x 270 mm. - 10 kg.
Testa / Head: 70 x 50 x 150 mm. - 1,8 kg.
Lunghezza cavo RF: 1500 mm. (lunghezze maggiori su richiesta)
RF cable length: 1500 mm. (longer cable length upon request)

1 o 2 teste di riscaldamento a lavoro alternato
Potenza massima assorbita: 3kW
Frequenza operativa: 500kHz
Predisposta per la seconda testa di riscaldamento

*1 or 2 heating heads with alternate work
Max absorbed power: 3kW
Working frequency: 500KHz
Pre-equipped for the second soldering head*

Versione **DOUBLE FAST** per lavoro simultaneo delle due teste di riscaldamento.

"DOUBLE FAST" version allows two simultaneous solderings.



Mod. DOUBLE FAST

Mod. JUNIOR / Mod. TIRELESS

Generatore in Alta Frequenza, ideale per processi che richiedono un riscaldamento immediato e controllato come ricottura e tempra.

HF heating equipment, suitable for manual and/or automatic welding of small parts. Ideal for a fast and controlled heating, such as annealing and hardening processes.



Generatore / Generator: 185 x 440 x 390 mm. - 23 kg.
Testa / Head: 85 x 72 x 160 mm. - 2,8 kg.
Lunghezza cavo RF: 1500 mm. (lunghezze maggiori su richiesta)
RF cable length: 1500 mm. (longer cable length upon request)

Versione **TIRELESS** per lavoro continuativo e potenze fino a 10kW

"TIRELESS" version allows continuous heating and output powers up to 10kW.

1, 2, 3 o 4 teste di riscaldamento a lavoro alternato
Potenza massima assorbita: 3,5kW o 6kW
Frequenza operativa: 650-900kHz
Predisposta per la seconda testa di riscaldamento

*1, 2, 3 o 4 heating heads with alternate work
Max absorbed power: 3,5kW or 6kW
Working frequency: 650-900KHz
Pre-equipped for the second soldering head*

1TM - MINIMAX - DOUBLE FAST - TIRELESS - JUNIOR CARATTERISTICHE COMUNI

Alimentazione: 230V monofase, 50/60Hz
Circuiti allo stato solido MOSFET
Controllo digitale delle funzioni operative su display LCD
Funzionamento manuale ed automatico
Regolazione della potenza
Regolazione della temporizzazione
Conta pezzi
Visualizzazione dei tempi di trattamento e di pausa
Visualizzazione allarmi

OPTIONALS COMUNI

Interfaccia seriale RS232 - 485
Ingressi regolazione della potenza 0-10V

1TM - MINIMAX - DOUBLE FAST - TIRELESS - JUNIOR COMMON FEATURES

Power supply: 230V singlephase, 50/60Hz
Solid State Circuit MOSFET
Digital control of all working functions by LCD display
Manual and automatic functioning
Adjustable power
Adjustable timer
Counter of soldered pieces
Visualisation of soldering times and average per hour
Alarm display

COMMON OPTIONS

RS232 - 485 Serial interface
0-10V external control of the power regulation

Mod. TSC

Generatore in Alta Frequenza, ideale per tempre superficiali di piccoli particolari.

HF welding equipment, ideal for hardening of small details.



1 testa di riscaldamento
Alimentazione: 400V trifase, 50/60 Hz
Potenza massima assorbita: 5 kW
Frequenza: 2.2 MHz
Temporizzatore analogico
Regolazione della potenza: 0 - 100%
Ingresso lettore ottico
Allarme mancanza acqua

*1 heating head
Power supply: 400V trifase, 50/60 Hz
Max absorbed power : 5 kW
Frequency: 2.2 MHz
Analogic timer
Adjustable power: 0 - 100%
Optical reader input
Water lack alarm*

Mod. TSSS

Generatore in Media Frequenza, ideale per saldature manuali o automatiche per applicazioni industriali come: saldatura raccorderie e industria del caldo e del freddo, brasatura utensili per il settore meccanico e l'industria del legno e marmo, trattamenti termici.

MF welding equipment, ideal for manual or automatic soldering for industrial applications such as: brazing of water/air fittings, taps, hot and cold industry, tools brazing for the mechanical and wood and marble industry, heating treatments.



Mod. TSSS 5 - 8 - 10 - 12 - 15 KW

Generatore / Generator: 500 x 500x 850H, peso 100kg.
Testa / Head: 140 x 90 x 90 mm. - 8 kg.
Lunghezza cavo RF: 2000 mm.
(lunghezze maggiori su richiesta)
RF cable length: 2000 mm.
(longer cable length upon request)



Mod. TSSS 25 - 50 KW

Generatore / Generator: 600 x 600 x 140 mm. - 230 kg.
Testa / Head: 140 x 90 x 90 mm. - 8 kg.
Lunghezza cavo RF: 2000 mm. (lunghezze maggiori su richiesta)
RF cable length: 2000 mm. (longer cable length upon request)



*1 o 2 teste di riscaldamento remote a lavoro alternato
Alimentazione: 400V trifase, 50/60 Hz
Potenza massima assorbita: 5 - 8 - 10 - 12 - 15 - 25 - 50 KW
Frequenza operativa: 25 - 50 KHz
Ciclo di lavoro continuativo 100%
Circuiti allo stato solido IGBT
Controllo digitale delle funzioni operative
Regolazione della potenza (da 10 a 100% a passi 1%)
Funzionamento manuale ed automatico
Regolazione della temporizzazione
(da 0,1 a 10min 59sec9d sec a passi di 0.1 sec)
Visualizzazione allarmi sul display*

*Opzionale su richiesta:
Interfaccia seriale RS 232 o 485
Ingressi regolazione potenza 0-10 V o 4-20 mA
Profiler sequenza tempo potenza
Predisposizione per 2 testa di riscaldamento remota*

*1 or 2 heating heads (alternative working cycle if 2 heads)
Power supply: 400V threephase, 50/60 Hz
Max absorbed power: 5 - 8 - 10 - 12 - 15 - 25 - 50 KW
Working frequency: 25-50 kHz
100% duty cycle (working on continuative way)
Solid state power circuit (IGBT)
Digital control of all working functions
Adjustable power (from 10 to 100% by 1% steps)
Manual and automatic modes
Adjustable timer
(from 0,1 to 10min 59sec9d sec by steps of 0.1 sec)
Alarm display*

*Optionals:
RS232 or 485 serial interface
External control of the power regulation 0-10 V o 4-20 mA
Profiler time/power
Pre-equipment for the second heating head*